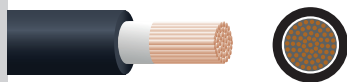


H01N2-E



LIVELLO DI RISCHIO
LEVEL OF RISK **BD1**

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

CERTIFICAZIONI / CERTIFICATIONS

MARCHI / BRANDS

NORMATIVE / STANDARDS



- CEI EN 50525-1;
- CEI EN 50525-2-81;
- CEI EN/IEC 60228;
- CEI EN/IEC 60332-1-2;

CONDIZIONI DI IMPIEGO

Cavi per saldatura ad arco, per uso con portaelettrodi portatili a 100 V.
ATTENZIONE: le norme Europee raccomandano per l'uso su saldatrici industriali ad arco e per saldatrici per hobbistica i soli cavi in gomma reticolata corrispondenti alla norma CEI EN 50525-2-81, non ammettendo l'utilizzo di cavi in PVC che potrebbero divenire pericolosi non essendo in grado di superare la prova speciale per la resistenza alle particelle calde comunemente prodotte durante la saldatura.
 Ulteriori istruzioni e avvertenze per l'uso di questi cavi sono riportate nelle norme CEI EN 50565-1 e CEI EN 50565-2.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE / CONSTRUCTION FEATURES

Conduttore / Conductor
 (CEI EN 50525-2-81 Tab. B.2)
 A corda super flessibile di rame rosso.
 Super Flexible copper wire.

Guaina / Sheath
 Gomma isolante di qualità EM5.
 Rubber type EM5.

Colore Guaina / Sheath Colour
 Nero, a richiesta e per quantitativi da concordare può essere fornito con altri colori.
 Black, if explicitly requested, and for agreed quantities, the cable can be supplied in other colours.

Marcatura / Marking
 Marcatura continua sulla guaina:
 «LOMBARDA H01N2-E sezione nominale IEMMEQU <HAR> anno di fabbricazione Made in Italy (BG)».
 Continuous marking on the sheath:
 «LOMBARDA H01N2-E nominal cross section IEMMEQU <HAR> production date Made in Italy (BG)».

USE AND INSTALLATION METHOD

Arc welding cables, for use with hand-held electrodes at 100 V
ATTENTION: the European standards, recommend for the utilisation on the arc welding industrial machines and for hobby welding machines, the only crosslinked rubber cables in accordance with the CEI EN 50525-2-81 standard while it is not allowed the PVC cables which could become dangerous since they are not able to pass the special test for the resistance to warm parcels which are commonly produced during the soldering.
 Further instructions and warnings for the use of these cables are given in the CEI EN 50565-1 and CEI EN 50565-2 standards.

CARATTERISTICHE / CONSTRUCTION

-  **Tensione Nominale / Rated Voltage**
 $U_0/U 100/100$ V
-  **Trazione di posa / Tensile**
 $1,5$ Kg/mm²
-  **Raggio min. di curvatura / Radius**
 $4 \div 6 \times \varnothing_e$.
-  **Cavo flessibile**
 Cable flexibility
-  **Resistenza all'acqua AD2 - Gocce a caduta libera**
 Water resistance AD2 - Free falling drops
-  **Resistenza sostanze corrosive AF3 - Gocce a caduta libera**
 Resistance corrosive or polluting substances condition AF3 - Intermittent or accidental

Temperature / Temperatures

- 20°C** Min. Posa
 Min. Installation
- 35°C** Min. esercizio (Senza sollecitazioni meccaniche)
 Min. Operating (Without mechanical shocks)
- 85°C** Max. esercizio sul conduttore
 Max. Operating on the conductor
- 250°C** Cortocircuito (max. 5 sec.)
 Max. Short circuit (max. 5 sec.)

DIRETTIVE EUROPEE / EUROPEAN DIRECTIVES

2014/35/UE (B.T.) - 2011/65/UE (RoHS II) ; 2015/863/UE (RoHS III);



| Sezione nominale | Ø MAX. fili conduttore | Spessore medio Guaina | Ø esterno | | Peso indicativo | Resistenza elettrica max. (20°C) |
|----------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------|----------------|--------|----------------------|------------------------------------|
| Conductor Cross-sections | MAX. Ø Conductor wires | Average Sheath thickness | Outer diameter | | Approx. Cable weight | Max. Electrical resistance (20° C) |
| | mm | mm | MIN mm | MAX mm | g/m | ohm/km |
| 1 conduttore x mm² / 1 core x mm² | | | | | | |
| 10 | 0,16 | 1,2 | 6,2 | 7,8 | 140 | 1,91 |
| 16 | 0,16 | 1,2 | 7,3 | 9,1 | 180 | 1,21 |
| 25 | 0,16 | 1,2 | 8,6 | 10,8 | 280 | 0,780 |
| 35 | 0,16 | 1,2 | 9,8 | 12,3 | 380 | 0,554 |
| 50 | 0,16 | 1,5 | 11,9 | 14,8 | 520 | 0,386 |
| 70 | 0,16 | 1,5 | 13,6 | 17,0 | 720 | 0,272 |
| 95 | 0,16 | 1,8 | 15,6 | 19,5 | 960 | 0,206 |
| 120 | 0,21 | 1,8 | 17,2 | 21,6 | 1200 | 0,161 |
| 150 | 0,21 | 1,8 | 18,8 | 23,5 | 1500 | 0,129 |
| 185 | 0,21 | 1,8 | 20,4 | 25,5 | 1840 | 0,106 |
| 240 | 0,21 | 2,0 | 23,0 | 28,0 | 2500 | 0,0801 |

Se non diversamente specificato, tutti i valori indicati del prodotto sono da intendersi come nominali.
If not specified, all the values indicated in the product are to be considered as nominal.